

# ***XR V 750 L (DC - CDI)***

Ordre de contrôle	Élément à vérifier	Moteur à l'arrêt	Appareil de mesure :		
	Circuit de coupure d'allumage		Testeur IMRIE		
1 a	Liaison boîtier allumage vers contact. de béquille latérale et contacteur de point mort Fil vert clair/jaune (-) et noir/blanc (+)		Béquille haute et vitesse engagée: 12V Béquille baissée et point mort: 12V Béquille baissée et vitesse engagée: 0V		
	Les deux fils vert clair/rouge sont connectés à une diode dans le boîtier. Ils assurent la ligne de masse du témoin point mort		Ils n'ont aucune interférence sur l'allumage		
	Appareil de mesure : Testeur IMRIE 625	Moteur à l'arrêt	Régime de démarrage	Ralenti	Accelere
1	Contacteur à clé et arrêt moteur Fil noir/blanc (+) et vert (-)	(+ ) 12V	(+ ) 10V	(+ ) 15V	(+ ) 15V
2	Générateur d'impulsions Fil bleu/jaune (+) et vert/blanc (-) AV Fil blanc/jaune (+) et vert/blanc (-) AR		(+ ) 1V	(+ ) 7V	(+ ) 25V
3	Bobine H.T primaire Fil noir/bleu (-) et vert (+) cyl. AV Fil noir/jaune (-) et vert (+) cyl. AR		(- ) 200V	(- ) 250V	(- ) 250V
4	Bobine H.T secondaire circuit ouvert		Régime de démarrage uniquement (-) 25KV		
5	Tension à la bougie d'allumage		(-) 4KV	(-) 5KV	(-) 10KV